

COMUNE DI ZERI

Esercizio 2022

CONTO ECONOMICO

Pag. 1

	2022	2021	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE				
1 Proventi da tributi	867.043,99	801.712,92		
2 Proventi da fondi perequativi	230.347,96	223.621,78		
3 Proventi da trasferimenti e contributi	254.005,21	209.573,93		
a Proventi da trasferimenti correnti	100.266,93	98.490,37		A5c
b Quota annuale di contributi agli investimenti	153.738,28	111.083,56		E20c
c Contributi agli investimenti	0,00	0,00		
4 Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	283.618,35	341.264,05	A1	A1a
a Proventi derivanti dalla gestione dei beni	48.775,89	115.361,76		
b Ricavi della vendita di beni	0,00	0,00		
c Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	234.842,46	225.902,29		
5 Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00	0,00	A2	A2
6 Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00	A3	A3
7 Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00	A4	A4
8 Altri ricavi e proventi diversi	18.895,53	46.258,11	A5	A5 a e b
TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)	1.653.911,04	1.622.430,79		
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE				
9 Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	93.900,16	107.298,61	B6	B6
10 Prestazioni di servizi	646.731,06	495.931,38	B7	B7
11 Utilizzo beni di terzi	0,00	0,00	B8	B8
12 Trasferimenti e contributi	118.897,69	162.625,93		
a Trasferimenti correnti	118.897,69	162.625,93		
b Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.	0,00	0,00		
c Contributi agli investimenti ad altri soggetti	0,00	0,00		
13 Personale	305.865,45	272.606,17	B9	B9
14 Ammortamenti e svalutazioni	227.565,60	238.627,95	B10	B10
a Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	0,02	13.474,39	B10a	B10a
b Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	221.802,85	215.879,03	B10b	B10b
c Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	0,00	0,00	B10c	B10c
d Svalutazione dei crediti	5.762,73	9.274,53	B10d	B10d
15 Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00	0,00	B11	B11
16 Accantonamenti per rischi	9.623,65	1.692,12	B12	B12
17 Altri accantonamenti	0,00	0,00	B13	B13
18 Oneri diversi di gestione	104.119,67	76.405,74	B14	B14
TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)	1.506.703,28	1.355.187,90		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	147.207,76	267.242,89		
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI				
Proventi finanziari				
19 Proventi da partecipazioni			C15	C15
a da società controllate	0,00	0,00		
b da società partecipate	0,00	0,00		
c da altri soggetti	0,00	0,00		
20 Altri proventi finanziari	0,00	100,00	C16	C16

COMUNE DI ZERI**Esercizio 2022****CONTO ECONOMICO**

Pag. 2

	2022	2021	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
Totale proventi finanziari	0,00	100,00		
Oneri finanziari				
21 Interessi ed altri oneri finanziari			C17	C17
a Interessi passivi	17.889,51	15.744,44		
b Altri oneri finanziari	0,00	0,00		
Totale oneri finanziari	17.889,51	15.744,44		
TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)	-17.889,51	-15.644,44		
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE				
22 Rivalutazioni	0,00	0,00	D18	D18
23 Svalutazioni	0,00	393,71	D19	D19
TOTALE RETTIFICHE (D)	0,00	-393,71		
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI				
24 Proventi straordinari			E20	E20
a Proventi da permessi di costruire	0,00	25.466,42		
b Proventi da trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00		
c Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	56.217,77	100.923,85		E20b
d Plusvalenze patrimoniali	2.886,52	416,00		E20c
e Altri proventi straordinari	84.168,33	50.000,00		
Totale proventi straordinari	143.272,62	176.806,27		
25 Oneri straordinari			E21	E21
a Trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00		
b Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	128.032,03	167.932,93		E21b
c Minusvalenze patrimoniali	0,00	0,00		E21a
d Altri oneri straordinari	466.280,57	759.101,12		E21d
Totale oneri straordinari	594.312,60	927.034,05		
TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)	-451.039,98	-750.227,78		
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	-321.721,73	-499.023,04		
26 Imposte (*)	24.562,46	20.393,47	E22	E22
RISULTATO DELL'ESERCIZIO	-346.284,19	-519.416,51	E23	E23

ZERI li, 31.12.2022

Il Segretario
dott.ssa Paola Michelini

Il Responsabile del Servizio Finanziario
Cristian Petacchi

Il Rappresentante Legale
CRISTIAN PETACCHI

Timbro
dell'ente