

**COMUNE DI ZERI**

**Esercizio 2022**

**CONTO ECONOMICO**

Pag. 1

	2022	2021	<i>riferimento art.2425 cc</i>	<i>riferimento DM 26/4/95</i>
<b>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</b>				
1 Proventi da tributi	867.043,99	801.712,92		
2 Proventi da fondi perequativi	230.347,96	223.621,78		
3 Proventi da trasferimenti e contributi	254.005,21	209.573,93		
a Proventi da trasferimenti correnti	100.266,93	98.490,37		A5c
b Quota annuale di contributi agli investimenti	153.738,28	111.083,56		E20c
c Contributi agli investimenti	0,00	0,00		
4 Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	283.618,35	341.264,05	A1	A1a
a Proventi derivanti dalla gestione dei beni	48.775,89	115.361,76		
b Ricavi della vendita di beni	0,00	0,00		
c Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	234.842,46	225.902,29		
5 Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00	0,00	A2	A2
6 Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00	A3	A3
7 Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00	A4	A4
8 Altri ricavi e proventi diversi	18.895,53	46.258,11	A5	A5 a e b
<b>TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)</b>	<b>1.653.911,04</b>	<b>1.622.430,79</b>		
<b>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</b>				
9 Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	93.900,16	107.298,61	B6	B6
10 Prestazioni di servizi	646.731,06	495.931,38	B7	B7
11 Utilizzo beni di terzi	0,00	0,00	B8	B8
12 Trasferimenti e contributi	118.897,69	162.625,93		
a Trasferimenti correnti	118.897,69	162.625,93		
b Contributi agli investimenti ad Amministrazioni pubb.	0,00	0,00		
c Contributi agli investimenti ad altri soggetti	0,00	0,00		
13 Personale	305.865,45	272.606,17	B9	B9
14 Ammortamenti e svalutazioni	227.565,60	238.627,95	B10	B10
a Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	0,02	13.474,39	B10a	B10a
b Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	221.802,85	215.879,03	B10b	B10b
c Altre svalutazioni delle immobilizzazioni	0,00	0,00	B10c	B10c
d Svalutazione dei crediti	5.762,73	9.274,53	B10d	B10d
15 Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00	0,00	B11	B11
16 Accantonamenti per rischi	9.623,65	1.692,12	B12	B12
17 Altri accantonamenti	0,00	0,00	B13	B13
18 Oneri diversi di gestione	104.119,67	76.405,74	B14	B14
<b>TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)</b>	<b>1.506.703,28</b>	<b>1.355.187,90</b>		
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE ( A-B )</b>	<b>147.207,76</b>	<b>267.242,89</b>		
<b>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>				
<b>Proventi finanziari</b>				
19 Proventi da partecipazioni			C15	C15
a da società controllate	0,00	0,00		
b da società partecipate	0,00	0,00		
c da altri soggetti	0,00	0,00		
20 Altri proventi finanziari	0,00	100,00	C16	C16

# COMUNE DI ZERI

## Esercizio 2022 CONTO ECONOMICO

Pag. 2

	2022	2021	<i>riferimento art.2425 cc</i>	<i>riferimento DM 26/4/95</i>
<b>Totale proventi finanziari</b>	<b>0,00</b>	<b>100,00</b>		
<b>Oneri finanziari</b>				
21 <b>Interessi ed altri oneri finanziari</b>			C17	C17
a Interessi passivi	17.889,51	15.744,44		
b Altri oneri finanziari	0,00	0,00		
<b>Totale oneri finanziari</b>	<b>17.889,51</b>	<b>15.744,44</b>		
<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI FINANZIARI (C)</b>	<b>-17.889,51</b>	<b>-15.644,44</b>		
<b>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</b>				
22 Rivalutazioni	0,00	0,00	D18	D18
23 Svalutazioni	0,00	393,71	D19	D19
<b>TOTALE RETTIFICHE (D)</b>	<b>0,00</b>	<b>-393,71</b>		
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>				
24 Proventi straordinari			E20	E20
a Proventi da permessi di costruire	0,00	25.466,42		
b Proventi da trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00		
c Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	56.217,77	100.923,85		E20b
d Plusvalenze patrimoniali	2.886,52	416,00		E20c
e Altri proventi straordinari	84.168,33	50.000,00		
<b>Totale proventi straordinari</b>	<b>143.272,62</b>	<b>176.806,27</b>		
25 Oneri straordinari			E21	E21
a Trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00		
b Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	128.032,03	167.932,93		E21b
c Minusvalenze patrimoniali	0,00	0,00		E21a
d Altri oneri straordinari	466.280,57	759.101,12		E21d
<b>Totale oneri straordinari</b>	<b>594.312,60</b>	<b>927.034,05</b>		
<b>TOTALE PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI (E)</b>	<b>-451.039,98</b>	<b>-750.227,78</b>		
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)</b>	<b>-321.721,73</b>	<b>-499.023,04</b>		
26 Imposte (*)	24.562,46	20.393,47	E22	E22
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO</b>	<b>-346.284,19</b>	<b>-519.416,51</b>	E23	E23

ZERI li, 31.12.2022

Il Segretario  
dott.ssa Paola Michelini

Il Responsabile del Servizio Finanziario  
Cristian Petacchi

Il Rappresentante Legale  
CRISTIAN PETACCHI

Timbro  
dell'ente